

MINŐSÉGI BIZONYLAT
 Szállítói megfelelőségi nyilatkozat
 szállított termékre
 3/2003. (I.25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelete
 4.sz. melléklet 2 ü pont szerint
 nyilatkozat száma: 2007/137

Megrendelő: Westag Hungaria Kft, 1116 Budapest, Házgyári út 1.
 Megrendelő száma szállítónál: 173
 Megrendelés dátuma: 2007.11.09.
 Megrendelés száma szállítónál: 071109PI
 Megrendelés száma gyártónál (SCHOTT AG, Grünenplan): 973142/2007.11.13.
 Termék, szállított áru: RD 50 röntgen- és gammasugárvédő üveg,
 Méretek, mennyiségek:

1 db 1081 x 841 mm , 5,1 mm vtg. (+1,5 mm) RD 50, Pb=1,6 mm/110 kV

Gyártó: SCHOTT AG, DIN EN ISO 9002 Q-09715

D-31073 Grünenplan, Deutschland

Szállító: Bauwag Bt 1119 Pajkos u. 23/A/1 cégjegyzékszám: 01-06-41-0576

adószám: 28543251-2-43

Szállítás teljesítése: 2007 november 30

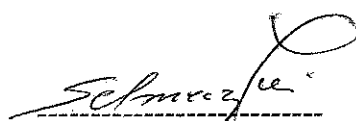
A BAUWAG BT, 1119 Budapest, Pajkos u. 23/A/1, mint a SCHOTT AG hivatalos képviselője és importőre, a gyártó nevében saját felelősségére kijelenti, hogy a szállítás a rendelési adatokra vonatkozó megállapodásoknak megfelel .

A leszállított RD 50 sugárvédő üvegek továbbá megfelelnek az IEC 61331-2 és DIN 6841 szabvány szerinti követelményeknek. A DIN 6841/6-ban leírtaknak megfelelően az üvegbe tartósan beégetve szerepelnek a minőségi és határfok adatok, mint :

A	DIN	4172	1,6 mm Pb	110 kV	S /BS
A			DESAG - ISMERTETŐ JELE		
DIN			DEUTSCHE INSTITUT FÜR NORMUNG - szabványjel		
4172			GYÁRTMÁNYSZÁM		
1,6 mm Pb			ÓLOMEGYENÉRTÉK		
110 kV			CSÓFESZÜLTÉS		
S / BS			VÉDŐMINŐSÉG	(vagy)	KÉPERNYŐMINŐSÉG

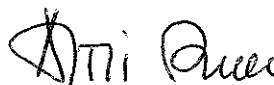
Ezen Szállítói Megfelelőségi Nyilatkozat érvényes az előírtaknak megfelelő beépítés és használat esetén 5 évig.

Budapest, 2007.12.27.



Bauwag Bt
 Selmeczy Iván

BAUWAG BT.
 1119 Budapest, Pajkos u. 23/A/1
 Tel./Fax: 20-86-337
 Adószám: 28543251-2-01



Bauwag Bt
 Vágvölgyi Anna

"Kedves Partnerünk !

Ön egy nagyon értékes sugárvédő üveget szeretne beépíteni valamely röntgenhelyiségben. Hogy sokáig öröme lehessen benne, vegye figyelembe a következő utasításokat és fűzze le dokumentációja részeként.

Sugárvédő üveg beépítése

Egy normal ablakbeépítésről van szó. A beépítésnél biztosítani kell egy kielégítő sugárvédelmi átfedést. Nem keletkezhetnek védelem nélküli köztes helyek. Ez azt jelenti, hogy a sugárvédő anyagok stószolva (ütköztetve) nem találkozhatnak, hanem mindig átfedésbe kell, hogy legyenek.

A beépítésnél olyan tömítőanyagokat használjanak, melyek nem tartalmaznak sav- és alkáli-elemeket, (mint ecetsav- és ammóniákat)

Ragasztott feliratok, a ragasztóanyag reakciója által elszíneződést okozhatnak az üvegen, ezért kerülendő.

Az üveg védőfóliáját közvetlen a beépítés előtt távolítsák el - ehhez ne használjanak éles kést, ami az üveget megsértheti.

A sugárvédő üveg külső alkalmazásra nem megfelelő

A beépítésnél vegyék mindenképp figyelembe a DIN 6812 szerint előírt építés-oldali követelményeket (sugárvédelmi szabályok röntgenberendezések létesítésére)

Sugárvédő üvegek tisztítása és ápolása

RD 50 és RD 30 sugárvédő üvegek, a magas ólomtartalmuk miatt érzékenyebben reagálnak karcolásra és savas vagy alkáli anyagok behatására, mint más normál ablaküveg.

Ezért használjon csak tiszta vizet, enyhe tisztítószeret, puha rongyot. Az üveget végül törölje mindig szárazra

RD 30 a kisebb ólomtartalma miatt, ennek megfelelően - kevésbé érzékeny, mint az RD 50

Sugárvédő üveget semmi esetre sem szabad nedvességnek- vagy nedvességgel együtt hőmérsékletingadozásnak-, éppúgy, mint savtartalmu levegőnek - kitenni

Sugárvédő üvegek fertőtlenítése

Rd 50 és RD 30 sugárvédő üvegeket lehet a kereskedelemben kapható fertőtlenítő szerekkel fertőtleníteni. UV-val történő fertőtlenítés is lehetséges

Természetesen segítünk Önnek megtalálni a megfelelő ápoló-, tömítő-, profil- úgy, mint egyéb tartozék- és ólomlemezgyártók címeit.

Kérjük az üveg használójához továbbítani.

(ez a német szöveg pontos fordítása, azért ilyen.....)

RD 50 RD 30-ból hőszigetelő üveg gyártása

Itt csak arra kell ügyelni, hogy a sugárvédő üveg belülré kerüljön, mert azt időjárásnak kitenni nem szabad

RD 50 RD 30 vágása

Lehet vágni, akár az építkezés helyszínén is, de RD 50 esetében arra kell ügyelni, hogy az üvegvágó ne legyen túl hegyesre csiszolva és kevés vágóolajat használjanak.

A vágást mindig a peremtől kell kezdeni és lehetőség szerint azonnal törni. Gondoskodni kell megfelelő és tiszta alátétről. Lényegileg az ólomüveget jobb, ha gyakorlott üveges vágja le.

Ha edzett RD 30-at rendelnek, azt utólag semmilyen módon nem lehet megmunkálni.

(RD 50-et nem lehet edzeni)